

арх



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3634—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ

Технические условия

Cast-iron manhole covers. Specifications

ГОСТ
3634—79Взамен
ГОСТ 3634—61

Постановлением Государственного комитета ССР по делам строительства от 28 февраля 1979 г. № 18 срок введения установлен

с 01.07.80

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на круглые чугунные люки, устанавливаемые на колодцах сетей водопровода и канализации.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы, вес и область применения люков в зависимости от условий эксплуатации указаны в таблице.

1.2. Форма, конструкция и основные размеры люков должны соответствовать указанным на черт. 1—3.

Тип	Наименование	Вес деталей люка, кгс		Область применения
		Крышка	Корпус	
Л	Легкий люк (черт. 1)	30	35	Устанавливается в зоне зеленых насаждений, газонов и на непроезжей части улиц
Т	Тяжелый люк (черт. 2)	50	50	Устанавливается на общегородских автомобильных дорогах
TM	Тяжелый магистральный люк (черт. 3)	45	50	Устанавливается на магистральных автомобильных дорогах с интенсивным движением автотранспорта

Издание официальное

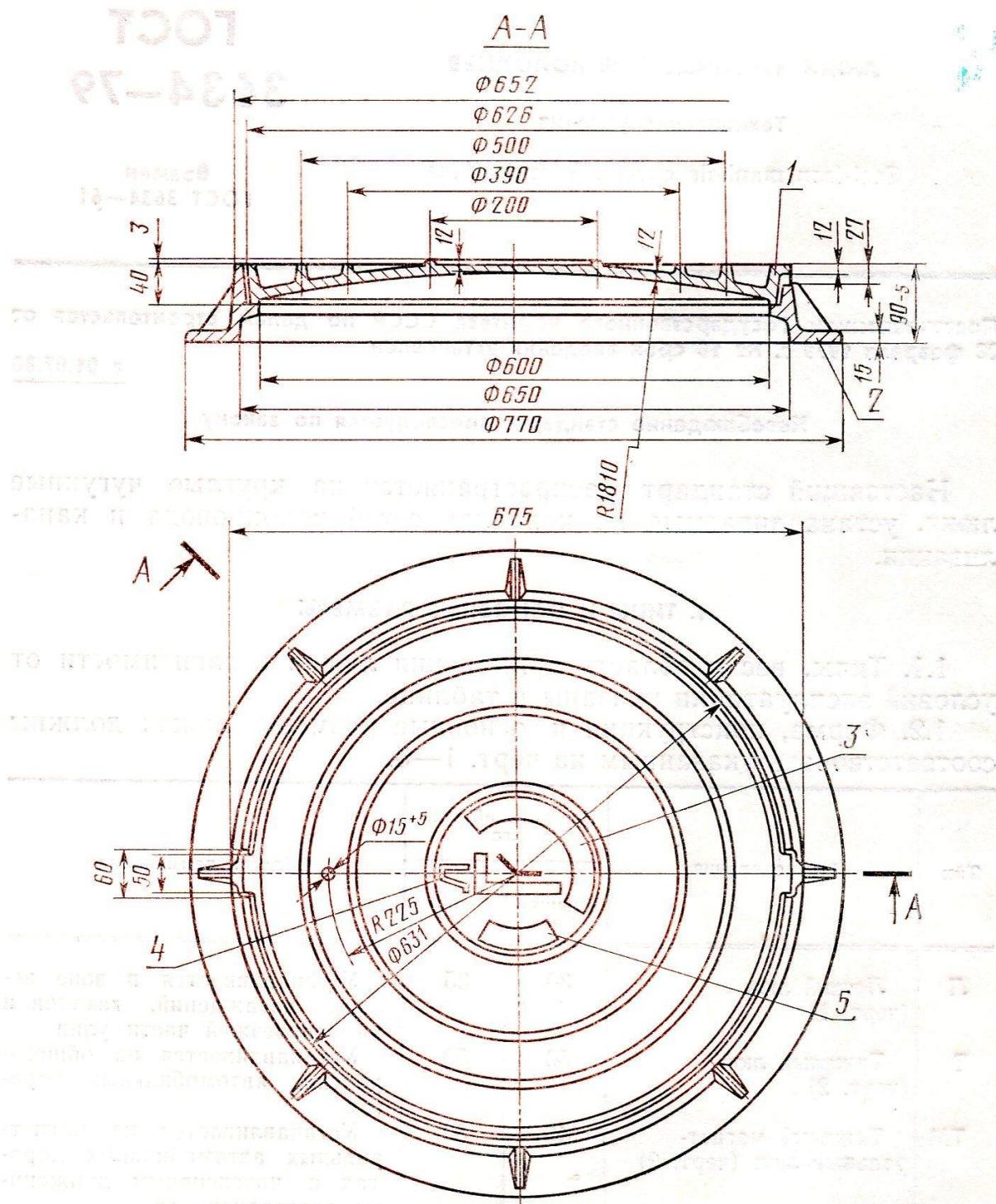
Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1987 г.

(C) Издательство стандартов, 1987



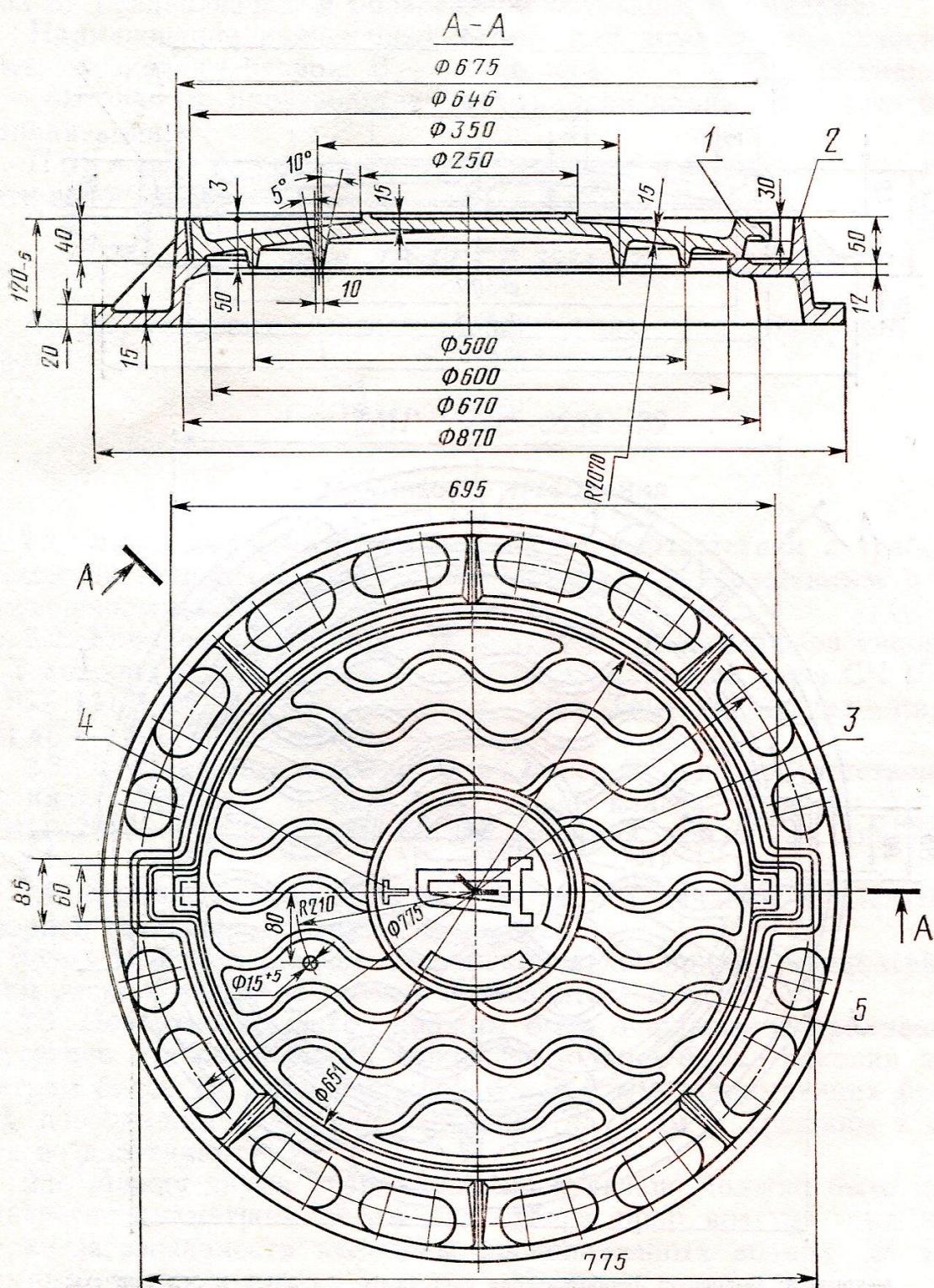
СООБЩЕНИЕ О ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ
ЛЮК ЧУГУННЫЙ ЛЕГКИЙ (тип Л)



1 — крышка; 2 — корпус; 3 — обозначение настоящего стандарта и год выпуска;
4 — обозначение типа люка; 5 — товарный знак.

Черт. I

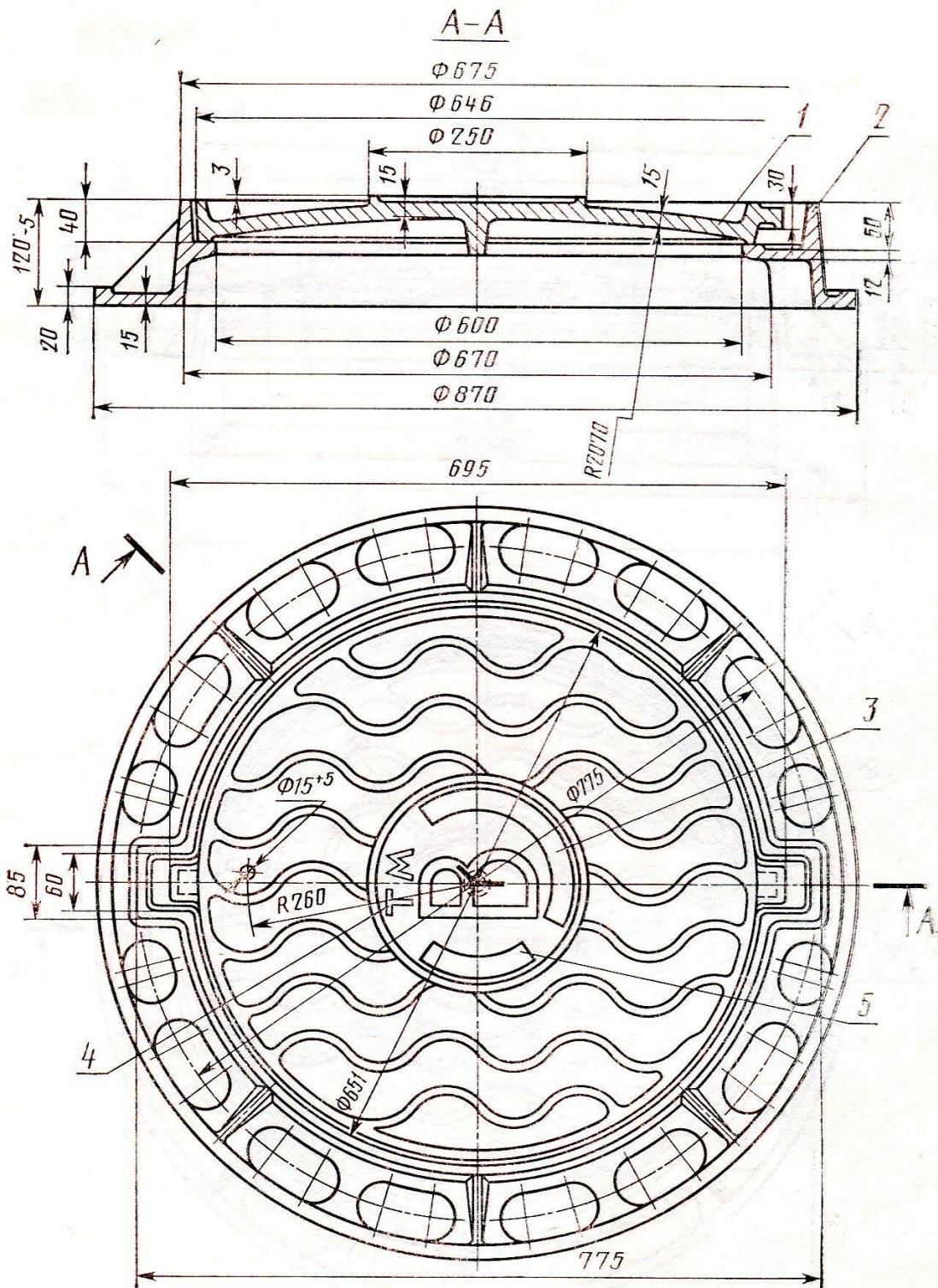
ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ (тип Т)



1—крышка; 2—корпус; 3—обозначение настоящего стандарта и год выпуска;
4—обозначение типа люка; 5—товарный знак.

Черт. 2

ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ МАГИСТРАЛЬНЫЙ (тип ТМ)



1—крышка; 2—корпус; 3—обозначение настоящего стандарта и год выпуска;
4—обозначение типа люка; 5—товарный знак.

Черт. 3

1.3. Условное обозначение люка должно состоять из наименования изделия, типа, наименования инженерной сети, для которой он предназначен, и обозначения настоящего стандарта.

Наименование инженерных сетей, для которых предназначен люк, обозначают буквой: В — водопровод; Г — пожарный гидрант; К — бытовая и производственная канализация; Д — дождевая канализация.

Пример условного обозначения легкого люка на сети водопровода:

Люк ЛВ ГОСТ 3634—79

То же, тяжелого магистрального люка для пожарного гидранта:

Люк ТМГ ГОСТ 3634—79

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Люки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Корпуса люков типов Л, Т, ТМ и крышки люков типов Л и Т должны отливаться из серого чугуна марки не ниже СЧ 15 по ГОСТ 1412—85, а крышки люков типа ТМ — из чугуна марки ВЧ 45 по ГОСТ 7293—85.

2.3. Допускаемые отклонения по массе должны соответствовать 11 классу точности и размерам люков класса точности 9 т по ГОСТ 26645—85, за исключением размеров, указанных на черт. 1—3.

2.4. Крышки люков должны плотно без качания прилегать к опорной кольцевой поверхности корпуса.

Зазор между корпусом и крышкой люка при их концентрическом расположении не должен превышать 3 мм.

2.5. Поверхности люков должны быть очищены от приливов и заусенцев. На поверхности люков не должно быть раковин диаметром более 10 мм и глубиной более 3 мм (занимающих более 5 % поверхности люка или 3 раковин на 1 дм²). Трешины в люках не допускаются.

2.6. Между двумя ребрами крышек люков должно быть одно отверстие диаметром 15 мм для отбора проб воздуха при проверке загазованности колодцев, расположенных вблизи от подземных газопроводов.

2.7. При испытании на механическую прочность крышки люков должны выдерживать усилие: для люка типа Л—3 тс, типа Т—15 тс, типа ТМ—25 тс.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Люки должны поставляться комплектно.

3.2. В состав комплекта должны входить:

крышка — 1 шт.;

корпус — 1 шт.;

паспорт — 1 экз.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Приемку люков производят партиями.

Размер партии люков равен сменной выработке предприятия-изготовителя.

При приемке люков должна производиться их проверка по внешнему виду, размерам и весу. Проверке на механическую прочность подвергается только крышка люка.

4.2. Проверке по внешнему виду подвергают каждый люк, входящий в партию, по линейным размерам — 5%, но не менее 5 люков от каждой партии, приемке на механическую прочность — 3%, но не менее 2 люков от каждой партии.

Проверку по весу производят один раз в год не менее чем на 3 люках каждого типа, отбираемых от партии.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку по этому показателю, для чего от той же партии отбирают удвоенное количество люков.

Если результаты повторной проверки не соответствуют требованиям настоящего стандарта, то вся партия люков приемке не подлежит.

4.4. Потребитель имеет право производить на предприятии-изготовителе контрольную проверку соответствия люков требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы испытаний.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Размеры люков проверяют универсальным или специальным измерительным инструментом, а также шаблонами.

5.2. Испытание крышки люка на механическую прочность

5.2.1. Испытание заключается в проверке способности крышки люка выдерживать без разрушения усилие, указанное в п. 2.7.

5.2.2. Оборудование

Пресс, обеспечивающий усилие, приведенное в п. 2.7, и имеющий указатель усилия с ценой деления не более 0,2 тс.

Пресс должен быть оборудован стальным пуансоном диаметром 200 мм, нижний край пуансона должен иметь радиус закругления 10 мм.

5.2.3. Проведение испытания

Крышку люка устанавливают и закрепляют на станине пресса, имеющей отверстие диаметром 600 мм.

Между пуансоном и крышкой люка прокладывают слой картона, резины или фетра толщиной не более 3 мм.

Усилие пресса увеличивают равномерно в течение 2 мин до указанного в п. 2.7 и выдерживают крышку под этим усилием не более 2 мин.

После испытания крышка люка не должна иметь трещин и разрушений.

Крышки люка, подвергающиеся испытанию, поставке не подлежат.

6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. На верхней плоской поверхности крышки люка, ограниченной кольцевым ребром, должно быть отлито условное обозначение люка, год выпуска, товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение настоящего стандарта.

6.2. Буквы на крышке люка, обозначающие наименование инженерной сети, должны иметь размеры:

высоту — для люков типов Т и ТМ — 140 мм, типа Л — 80 мм;

ширину — для люков типов Т и ТМ — 100 мм, типа Л — 50 мм.

Толщина линий букв должна быть — 15 мм.

Размеры остальных маркировочных знаков устанавливаются предприятием-изготовителем.

6.3. Люки, отгружаемые потребителю, должны сопровождаться паспортом, в котором указываются:

наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

условное обозначение изделия;

номер и дата выдачи паспорта;

количество изделий;

результаты механических испытаний;

гарантийный срок службы.

6.4. Люки хранят и транспортируют без тары, при этом их крышки должны находиться в вертикальном положении, корпуса — в штабеле или в вертикальном положении.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие люков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, установленных п. 1.1.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации люка — 3 года с момента его установки и не более 5 лет с момента отгрузки предприятием-изготовителем.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международнoe	русскоe
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelvin	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение	междуна- родное	русскоe
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия	дюйль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$